

2013年2月吉日

各位

新潟県小千谷市千谷 2600 番地 1  
ユキワ精工株式会社

## 大径、長尺ワーク対応の CNC 円テーブルを発売

ユキワ精工株式会社(本社:新潟県小千谷市、取締役社長酒巻和男)は、中心貫通孔径φ 160 の CNC 円テーブル BNC320 を発売致しました。

### [開発背景]

CNC 円テーブルは、専用コントローラや搭載機械の NC 装置により、ワークの角度割出を行う為の機器です。新製品の BNC320 は、大径の中心貫通穴を設け、大径ワーク、長尺ワーク等、今までの円テーブルでは対応出来なかったようなワークに対応することが出来ます。BNC320 は多くの特徴を持ち合わせ、様々な加工において省力化が可能となります。

### [製品の特徴]

#### 1. ビッグボア

中心貫通穴がφ 160と大きく、大径ワークや長尺ワーク等、多彩なワークに対応が可能です。

#### 2. 強クランプ・高剛性

クラス最大 3,000N・mのクランプ力を実現しました(クランプ力 当社比4倍)。また、テーブル軸を大径軸受で支持している為、高剛性です。高クランプ力・高剛性の為、重切削に対応可能です。(円周方向荷重で、当社比4倍)

#### 3. 精密割出

耐久性に優れた特殊合金ウォームホイールを採用していますので、精密な割出が可能です。累積割出精度は、20秒以内です。

#### 4. 油圧ユニット不要

円テーブル本体にエアハイドロ機構を内蔵しており、エアを供給するだけで、円テーブルのクランプが可能です。お客様で円テーブルの為に、油圧ユニットを用意する必要がありません。

#### 5. かんたん接続

制御は弊社製 CNC 円テーブル専用コントローラ AC3-90 を用意しています。相手機械から1つのスタート信号(M 信号)を受け、コントローラのプログラム 1 ブロックを実行します。また、マシニングセンタの NC 装置で制御可能なサーボモータをお客様より御支給戴き、搭載することも可能です。(付加軸仕様)



BNC320

[製品仕様]

テーブル直径 (mm)	φ 320	
センタ高さ (mm)	230	
テーブルインロー穴径 (mm)	170H7(深さ 10)	
テーブル中心貫通穴径 (mm)	φ 160	
テーブルクランプ方式	空圧 0.3~0.5MPa	
クランプトルク (N・m)	3,000(空圧 0.5MPa 時)	
許容 作業荷重 (N)	垂直荷重	18,000
	水平荷重	11,000
	円周方向荷重	18,000
許容慣性モーメント (kg・m <sup>2</sup> )	横使用時:2.5 縦使用時:5.0	
駆動用 AC サーボモータ	1.5kW 相当	
総合減速比	1/90	
割出精度	累積 20 秒以内	
本体取付方向	横(縦取付はお打ち合わせが必要です)	
製品質量 (kg)	174	

本件に関するお問い合わせ先

ユキワ精工株式会社

営業管理課 小杉 俊郎

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷 2600-1

TEL: 0258-81-1111 FAX:0258-81-1112

お客様のお問い合わせ先

本社営業課 : TEL: 0258-81-1111

東京営業所 : TEL: 048-434-7101

名古屋営業所: TEL: 0561-64-0300

大阪営業所 : TEL: 06-6748-2020

海外営業課 : TEL: 06-6748-2021

ホームページ: <http://www.yukiwa.co.jp>